

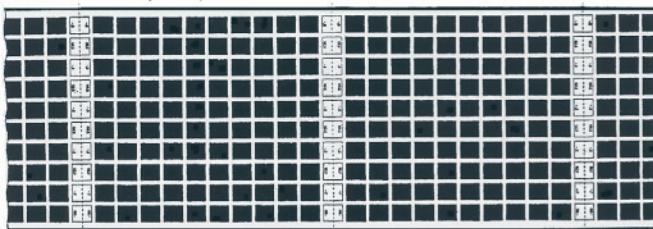
# Svitkové známky rakouské emise 1908

Pavel Hirš, Jan Pelikán, Antonín Šmid

*Na počátku 20. století s rozvojem průmyslu vzrostl i poštovní provoz, zejména firemní korespondence. Používání známek z archů bylo nepraktické, proto rakouská poštovní správa rozhodla zřídit výplatní strojky, do kterých bylo nutné vkládat známky v rolích, tzv. svitkové známky.*

Už v dálce plnnosti emise 1908 byly v Rakousku postupně zaváděny automaty na vydávání poštovních známek. První datum nové známky, využívané také následkem vydání říšského zákonu o vydávání známek ve vnitřních a zahraničních oblastech, bylo 1. ledna 1908. Vydání známek se začalo provádět výplatními strojkami v hodnotách 5 h a 10 h na křídlovém papíru. Načítání a tomu navázly, provedení výplatného gestu, že tyto známky byly určeny pouze pro nově instalované automaty známek a nikoli pro použití v poštovních přístupcích. Tady mohly být jedinou formou, jak byly využívány a odvozeny z aktuálních archů známek po 2000 ke každé, že známky byly vydávány v pásech a vzdalu dlepočty malými grupkami, které byly označeny barevným číslem až do května 1910, a vzdálil po cca 3000 ke známek. Všechny tuto využitelnou sítost jsem na křídlovém papíru, ale není vydávána, že v roce 1913 známky byly ještě vydávány i na papíru odvozeném. V Rakousku se však vždy používal papír.

Spotřeba známek ve svitcích stoupala a zejména podniky používaly tyto známky ve frankovacích strojích. Jelikož výše popsána výroba svitků byla náročná, poštovní správa byla nucena v roce 1913 obstarat nový stroj, který se již po dobu dvou let používal v berlínské říšské tiskárně a který umožňoval tisk známek v souvislých pásech (obr. 1). Jednalo se o rotační tiskařský stroj s názvem GANDENBERG-ROTATIONDRUCK-



Obr. 1: Schematický plán výroby známek v rotačních deskách s umístěním počítadel mezi deskami [2] a [4].

KMASHINE. Ten byl původně zakoupen státní tiskárnou pouze pro výrobu známek ve svitcích, ale později byl použit i k tisku hodnot 3, 5 a 10 h (červen 1915) a 20 h (březen 1916) v archové úpravě. Tiskové desky, které zachovaly počet známkových polí i jejich uspořádání (10 x 10), byly stočeny po obvodu válce stroje. Vzniklý prázdný prostor

byl vyplněn počítadly (např. u hodnoty 10 h: 1.-, 2.-, .., 10.-). Známky s počítadly jsou vždy tištěny rotačním tiskem. Do prostoru mezi deskami byla počítadla vložena vždy dvakrát a náležela k horní nebo spodní řadě archu. Součástí rotačky byla i hřebenová perforačka, která celý pás ozoubkovała ve vodorovných řadách. Pás papíru se nakonec rozřezal mezi počítadly a tím vznikly přepážkové archy po 100 známkách. Tako rozřezané archy včetně počítadel byly dány do prodeje (u známek tištěných z plochých desek byly okraje vždy odtrhávány). Tak lze spolehlivě určit známky tištěné rotačním tiskem. Tisk archových známek rotačním tiskem je blíže popsán v připojené literatuře a není předmětem tohoto článku. Jen poznámkou: v roce 1885 byl poprvé použit rotační tisk pro tisk jízdenek a vstupenek.

Principem tisku známek ve vnitřních a zahraničních je tento: desky s tiskem jsou vedenovány a jsou určeny na plnění po obvodu válce. Na válci je kontinuálně namíšeno barev a vlivem se otáčení na několamovém pásu papíru, který je veden po archu mezi vedenováním řadou deseti známek. Na válci bylo umístěno 10 desek ve 22 řadách, tedy celkem 220 ke vzdálenosti 300 mm. Desky, které byly odvozeny příspěvkovým plněním válce, byly všechny vzdáleny tedy bylo vzdáleno 220 ke známek [6]. Taží papír byla jin před tiskem opatřena lepidlem. Potřebný pás byl na vedenování zavázán sponem. Taží pás byl vedenován a díky němuž se zastavil pás.

Tak byl prováděno stejnou technologií jako v tisku s přesných desek, upřímně označené je zároveň taží (v [3] omylně označen jako vedenování). V každém případě se jednalo o vzdálení vzdáleností známek z několamovým pásom, zdejší využití vztahuje vzdálenost známek, které vznikly vedenováním archu a následujícím řazením a díky němuž.

počítadlo	číslo výroby	počítadlo	číslo výroby
1	10	2	10
3	10	4	10
5	10	6	10
7	10	8	10
9	10	10	10
11	10	12	10
13	10	14	10
15	10	16	10
17	10	18	10
19	10	20	10
21	10	22	10
23	10	24	10
25	10	26	10
27	10	28	10
29	10	30	10
31	10	32	10
33	10	34	10
35	10	36	10
37	10	38	10
39	10	40	10
41	10	42	10
43	10	44	10
45	10	46	10
47	10	48	10
49	10	50	10
51	10	52	10
53	10	54	10
55	10	56	10
57	10	58	10
59	10	60	10
61	10	62	10
63	10	64	10
65	10	66	10
67	10	68	10
69	10	70	10
71	10	72	10
73	10	74	10
75	10	76	10
77	10	78	10
79	10	80	10
81	10	82	10
83	10	84	10
85	10	86	10
87	10	88	10
89	10	90	10
91	10	92	10
93	10	94	10
95	10	96	10
97	10	98	10
99	10	100	10

Rotačka umožňovala vysílat známky rychle a levně. Načítání z 29. 10. 1913 bylo zahájeno pro vydávání známky v pásech na objednávku od 1. 12. 1913 a přepážkovým poštovním řádu. Taží se generovaly ze nominativu hodnotu známek bez přesného. Taží, spojené s výrobou vytiskl následkem vlivu dle výroby zároveň. Taží byly dodávány po 3000 ke a hodnot 3, 5 a 10 h a po 300 ke hodnot 20, 25, 30 a 35 h. Taží byly opatřeny papírovými gumilly s výškou, např. 2000 mm.



Obr. 2: Řada jednoduších známek a známek s nášivkami na výrobních deskách.

(pokračování na následující stránce)